



TRƯỜNG ĐH CÔNG NGHIỆP
THỰC PHẨM TP.HCM
TT TN-TH



HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH NỒI HẤP TỰ ĐỘNG (TOMY – Md: ES-315)

I. TÍNH NĂNG

Nguồn điện: 220V, 10A (bảo vệ 15A)

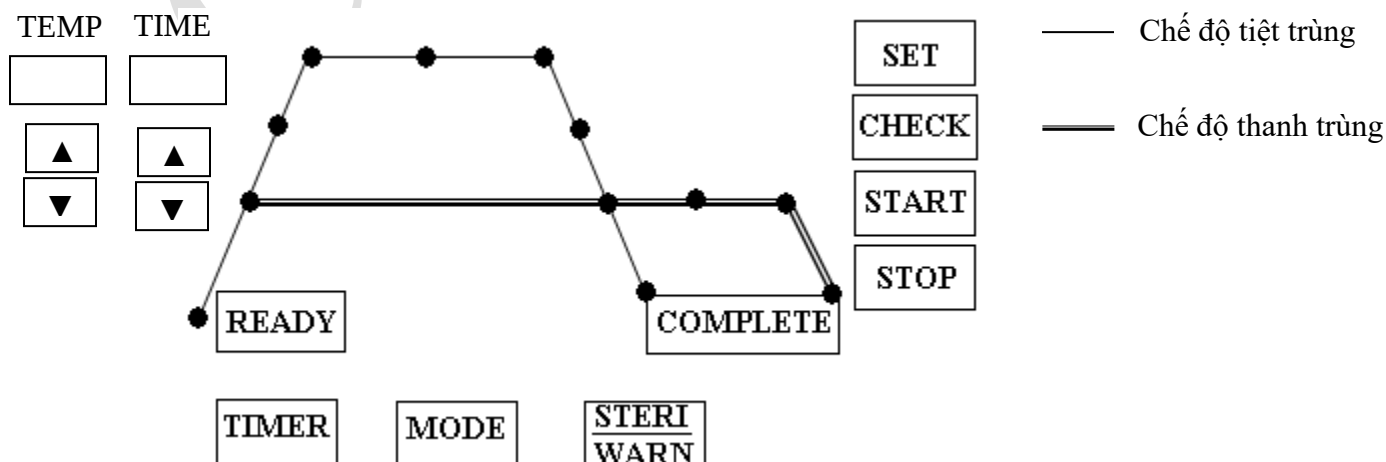
Áp suất: Max 217 Kpa

Thể tích lồng hấp: 53 lít

Thang nhiệt độ: 0 – 135⁰C

II. VẬN HÀNH

- Vệ sinh nồi hấp.
- Lấy các lồng hấp ra cho vật liệu cần hấp vào trong lồng.
- Kiểm tra mực nước bên trong nồi (mỗi lần hấp cho 3,5 l nước vào trong nồi, mực nước bằng đáy lồng lớn là đạt). Nước dùng cho nồi hấp là nước cất.
- Kiểm tra mực nước trong bình xả hơi (phải nằm trong khoảng low level và high level)
- Kiểm tra van xả hơi (EXHAUST) điều chỉnh núm vận theo chiều **close** hoặc **open**). Khi hoạt động van này ở trạng thái đóng.
- Đặt lồng hấp vào và đóng nắp nồi lại.
- Cắm dây điện vào nguồn điện 220 V, nếu dùng Cp thì mở Cp nguồn.
- Bật công tắc điện bên hông máy.



Cài đặt chế độ tiết trùng.

- Nhấn phím **MODE** chọn chương trình hấp tiết trùng (nhìn vào đèn báo theo đường chế độ tiết trùng).
- Dùng phím mũi tên **▲ ▼** cài đặt nhiệt độ (°C) và thời gian hấp (phút) tương ứng.
- Nhấn phím **set** để chấp nhận chương trình cài đặt.
- Nhấn phím **check** để kiểm tra thông số cài đặt (nếu cần)
- Nhấn phím **start** để chạy chương trình.
- Kết thúc quá trình xả hơi đèn báo **complete** (báo 3 tiếng bíp lúc này nhiệt độ là 97°C và áp suất chỉ ở vị trí 0)
- Chương trình hấp dừng hoàn toàn khi nhiệt độ hạ xuống 60 °C (báo 10 tiếng bíp) màn hình hiển thị lại thông số cài đặt.
- Tắt công tắc bên hông nồi hấp.
- Mở nắp nồi hấp ra (vận ngược chiều kim đồng hồ)
- Lấy vật liệu hấp ra
- Xả toàn bộ nước trong nồi ra sau khi hấp (mở cửa phía trước nồi hấp và mở van xả đáy ở phía dưới).
- Vệ sinh nồi hấp

Cài đặt chế độ thanh trùng

- Nhấn phím **MODE** chọn chương trình hấp thanh trùng (nhìn vào đèn báo theo đường chế độ thanh trùng)
- Dùng phím mũi tên **▲ ▼** cài đặt nhiệt độ (°C) và thời gian hấp (giờ) tương ứng.
- Nhấn phím **set** để chấp nhận chương trình cài đặt.
- Nhấn phím **check** để kiểm tra thông số cài đặt (nếu cần)
- Nhấn phím **start** để chạy chương trình
- Do chương trình đặt định tính thời gian là giờ nếu tính phút thì ta tự canh thời gian, khi đủ thời gian hấp ta nhấn phím **stop** .
- Kết thúc quá trình hấp đèn báo complete (báo 3 tiếng bíp)
- Tắt công tắc bên hông nồi hấp
- Mở nắp nồi hấp ra (vận ngược chiều kim đồng hồ)
- Lấy vật liệu hấp ra

- Xả toàn bộ nước trong nồi ra sau khi hấp (mở cửa phía trước nồi hấp và mở van xả đáy ở phía dưới).
- Vệ sinh nồi hấp

Các lỗi thường gặp khi vận hành nồi hấp

Lỗi	Nguyên nhân	Cách khắc phục
ER1	Nước trong nồi không đủ	Tắt máy cho thêm nước
ER2	Van hơi không đóng	Đóng van hơi lại
ER4	Trong quá hấp nước trong nồi bị thiếu	Nhấn nút stop dừng máy chờ áp suất về 0 kg/cm ² và cho thêm nước
ER3,ER5,ER7,ER8,ER9		Liên hệ phòng thí nghiệm

Lưu ý:

- Không tự ý sử dụng, tháo mở, xê dịch thiết bị khi không có sự đồng ý của CB PTN.
- Ghi đầy đủ các thông tin lên phiếu theo dõi sử dụng thiết bị.
- **Chỉ được mở nắp nồi hấp khi kim đồng hồ chỉ áp suất ở vị trí 0**
- Nếu trong quá trình sử dụng có sự cố phải báo kịp thời cho CB PTN.
- Trường hợp thiết bị hư hỏng do tác động cơ học, hóa chất, vận hành sai kỹ thuật thì phải chịu trách nhiệm bồi thường.
- Xả nước trong nồi hấp, vệ sinh thiết bị sau khi dùng.

TRUNG TÂM TN-TH