

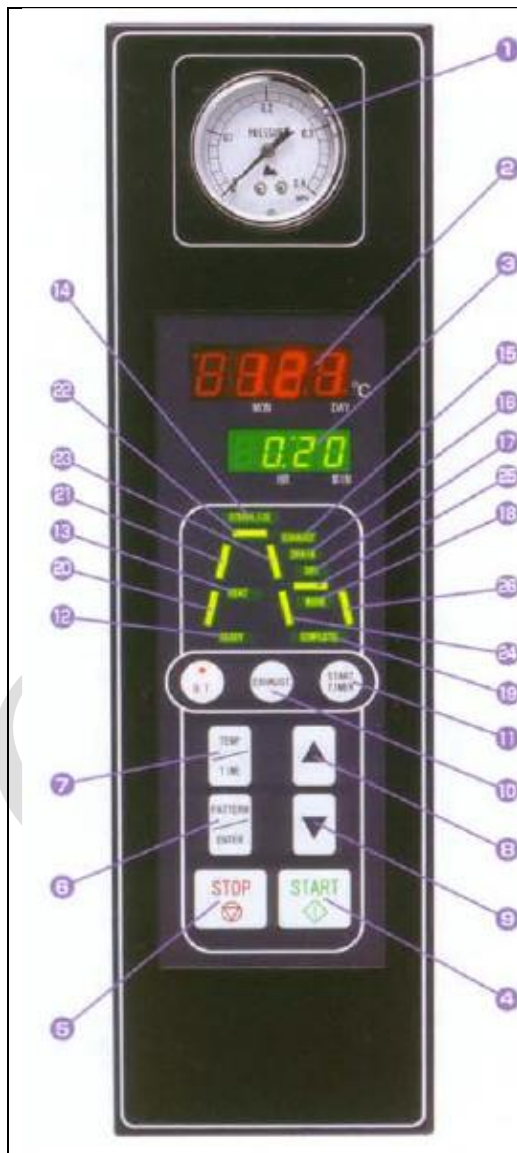


## HDSD NỒI HẤP TIỆT TRÙNG ALP MODEL: MC-30L

### 1. Tính năng:

- Nguồn điện: 220V, 10A (bảo vệ 12A)
- Áp suất: Max 0.18 Mpa (1.8kg/cm<sup>2</sup>)
- Thể tích lồng hấp: 46 lít
- Thang nhiệt độ: 0 – 127<sup>0</sup>C

### 2. Bàn phím



- 1: Đồng hồ chỉ báo áp suất
- 2: Màn hình chỉ báo nhiệt độ
- 3: Màn hình chỉ báo thời gian
- 4: Phím Start
- 5: phím Stop
- 6: phím xác nhận Pattern/Enter
- 7: phím cài đặt nhiệt độ/ thời gian
- 8: tăng
- 9: giảm
- 10: phím xả bằng tay
- 11: phím bắt đầu hẹn giờ
- 12: đèn chỉ báo sẵn sàng hoạt động
- 13: đèn chỉ báo tăng nhiệt
- 14: đèn chỉ báo tiết trùng
- 15: đèn chỉ báo xả áp suất
- 16: đèn chỉ báo xả nước
- 17: đèn chỉ báo sấy
- 18: đèn chỉ báo làm ấm
- 19: đèn chỉ báo hoàn tất
- ĐÈN CHỈ BÁO DẠNG THANH*
- 20: tăng nhiệt-1
- 21: tăng nhiệt-2
- 22: tiết trùng
- 23: giảm nhiệt-1
- 24: giảm nhiệt-2
- 25: làm ấm/sấy
- 26: giảm nhiệt-3

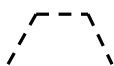
### 3. VẬN HÀNH

- Vệ sinh nồi hấp.
- Lấy các lồng hấp ra cho vật liệu cần hấp vào trong lồng.
- Kiểm tra mực nước bên trong nồi (mỗi lần hấp cho 3,5 l nước vào trong nồi, mực nước bằng đáy lồng lớn là đạt ). Nước dùng cho nồi hấp là nước cất.
- Kiểm tra mực nước trong bình xả hơi ( phải nằm trong khoảng low level và high level )
- Đặt lồng hấp vào và đóng nắp nồi lại.
- Cắm dây điện vào nguồn điện 220 V, nếu dùng Cp thì mở Cp nguồn.
- Bật công tắc điện bên hông máy.

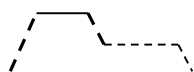
### **Cài đặt các thông số:**

- Tại màn hình ban đầu, Nhấn Pattern/Enter, nhấn ▲ hoặc ▼ để chọn 1 trong 3 kiểu chương trình cần thực hiện:

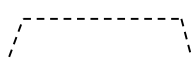
Kiểu 1: Tăng nhiệt -> Tiệt trùng -> Xả



Kiểu 2: Tăng nhiệt -> Tiệt trùng -> Xả -> Làm ấm



Kiểu 3: Hòa tan -> Làm ấm (Max 99°C)



- Sau khi chọn kiểu chương trình phù hợp, nhấn phím Pattern/Enter để xác nhận
- Nhấn phím Temp/Time một lần, màn hình nhiệt độ nhấp nháy và sử dụng ▲ hoặc ▼ để cài đặt nhiệt độ mong muốn.
- Xác nhận với phím Pattern/Enter
- Nhấn phím Temp/Time hai lần, màn hình thời gian nhấp nháy và sử dụng ▲ hoặc ▼ để cài đặt thời gian mong muốn
- Xác nhận với phím Pattern/Enter
- Nhấn phím Start để bắt đầu thực hiện chương trình đã cài đặt.
- Kết thúc quá trình xả hơi, lúc này nhiệt độ là 97°C và áp suất chỉ ở vị trí 0).
- Máy báo hoàn tất chương trình hấp khi nhiệt độ chỉ ở nhiệt hạ xuống 60°C và đèn complete báo sáng. Màn hình hiển thị lại các thông số đã cài đặt. Khi đó áp suất trong nồi = 0. (lưu ý: kim đồng hồ chỉ áp suất ở vị trí 0).
- Tắt công tắc bên hông nồi hấp.
- Mở nắp nồi hấp ra. **Lưu ý: Chỉ mở nắp nồi khi áp suất trong nồi = 0**
- Lấy vật liệu hấp ra
- Xả toàn bộ nước trong nồi ra sau khi hấp ( van đỏ bên cạnh bình xả hơi).
- Vệ sinh nồi hấp

**Lưu ý:**

- Muốn dừng chương trình tại bất kỳ thời điểm nào, nhấn phím Stop. Chỉ được dừng chương trình khi nhiệt độ trong nồi hạ xuống dưới 80°C.
- Muốn xả cho hết áp suất trong nồi hấp bằng tay, nhấn phím Exhaust
- Không tự ý sử dụng, tháo mở, xê dịch thiết bị khi không có sự đồng ý của CB PTN.
- Ghi đầy đủ các thông tin lên phiếu theo dõi sử dụng thiết bị.
- Nếu trong quá trình sử dụng có sự cố phải báo kịp thời cho CB PTN.
- Trường hợp thiết bị hư hỏng do tác động cơ học, hóa chất, vận hành sai kỹ thuật thì phải chịu trách nhiệm bồi thường.

**TRUNG TÂM TN-TH**

CEP - HUFEI