



HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY PHÁ MẪU 12 VỊ TRÍ

I. TÍNH NĂNG

- Nguồn điện: 230 V AC, 50 Hz
- Công suất: 1500W
- Số chương trình:

II. VẬN HÀNH

Bước 1: Cho mẫu vào trong ống phá mẫu và đặt vào trong giá đỡ (trong trường hợp số mẫu không phá hết 12 ống thì những ống còn lại phải cho acid vào)

Bước 2: Đặt giá giữ ống phá mẫu vào buồng gia nhiệt của TURBOTHERM

Bước 3: Lấy khay hứng ra và đặt cassette lên trên giá đỡ các ống mẫu.

Bước 4: Kiểm tra bộ phận hút khí độc:

- Đảm bảo hai bình súc khí luôn có sẵn: 1 bình đựng nước bên phải; 1 bình đựng xút (NaOH 10%) bên trái.
- Mở van nước làm mát cho thiết bị

Bước 4: Cài đặt chương trình:

- Kết nối nguồn điện cho máy và bật công tắc từ vị trí OFF sang vị trí ON để mở máy (chú ý công tắc quá dòng phía sau của máy luôn ở vị trí 1). Lúc này trên màn hình hiển thị lên Status-display:

P r. 1

Chương trình

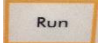
H 2

Thời gian

- Nhấn phím Prog để cài đặt công suất gia nhiệt cho bước 1:
 - + Dấu chấm nhấp nháy trên màn hình “Prog” báo hiệu có thể thay đổi điểm cài đặt
 - + Nhấn và giữ phím “+” hoặc “-” cho đến khi màn hình hiện đến công suất gia nhiệt mong muốn.
- Sau khi đã cài đặt xong công suất gia nhiệt, nhấn phím “Time”, công suất gia nhiệt được lưu trữ. Nhấn và giữ phím “+” hoặc “-” cho đến khi màn hình hiện đến thời gian gia nhiệt mong muốn.
- Sau khi đã cài đặt xong thời gian, nhấn phím Prog lần nữa để chuyển sang lập trình bước gia nhiệt thứ 2. Lúc này thông số gia nhiệt, thời gian ở bước 1 được lưu trữ.
- Bây giờ có thể cài đặt bước gia nhiệt khác theo yêu cầu bằng cách lặp lại các bước lập trình. Nếu không có thể kết thúc chương trình ở bước 5.
- Sau khi kết thúc lập trình tất cả các bước gia nhiệt cần thiết. Cần xác nhận thêm một bước gia nhiệt cuối cùng với thời gian cuối cùng là “000” với phím Time, sau đó là phím Prog. Máy sẽ tự hiểu điều này là sự kết thúc chương trình.

Bước 5: Phá mẫu

- Khởi động hệ thống hút khí độc bằng cách bật nút nguồn (phía trước) sang vị trí ON

- Khởi động chương trình bằng phím Run, sẽ thấy màn hình thay đổi nhấp nháy sáng tối. Lúc này trên màn hình sẽ hiển thị công suất gia nhiệt thực tế, thời gian còn lại cho từng bước gia nhiệt.
- Khi chương trình kết thúc sẽ có tín hiệu báo bằng âm thanh ngắn và màn hình thời gian hiển thị thông báo End. Để làm nguội mẫu, đặt giá giữ mẫu với cassette hút lên vị trí giữ thấp trên khung đỡ. Chú ý trong suốt quá trình làm nguội, thiết bị hút khí độc phải được vận hành liên tục trong khoảng 15 phút.
- Sau khi làm nguội xong, đặt cassette hút khí độc lên trên vị trí giữ trên cao của khung đỡ. Trước khi lấy giá đỡ ống mẫu ra, phải gắn khay hứng hóa chất rơi bên dưới cassette hút khí độc.
- Có thể khởi động lại chương trình bằng phím Run . Nếu muốn dừng lại thì nhấn phím Stop , có thể chọn chương trình khác bằng phím “+” hoặc “-”.

Bước 6: Kết thúc quá trình

- Bật công tắc ở bộ phận gia nhiệt, và bộ phận hút khí độc sang vị trí OFF
- Khóa van nước làm mát
- Vệ sinh thiết bị, đổ xút và nước hai bình ở bộ phận hút khí độc.

CHÚ Ý:

- Trong quá trình vận hành nếu có sự cố nào xảy ra thì nhấn nút Stop và tắt máy
- Không tự ý sử dụng, tháo mở, xê dịch thiết bị khi không có sự đồng ý của CB PTN.
- Ghi đầy đủ các thông tin lên phiếu theo dõi sử dụng thiết bị.
- Tránh vẩy bắn hóa chất lên máy. Khi xong phải vệ sinh máy
- Nếu trong quá trình sử dụng có sự cố phải báo kịp thời cho CB PTN.
- Trường hợp thiết bị hư hỏng do tác động cơ học, hóa chất, vận hành sai kỹ thuật thì phải chịu trách nhiệm bồi thường.

TRUNG TÂM TN-TH