



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY LY TÂM LẠNH (CENTRIFUGE Z 326K)

I. TÍNH NĂNG

- Nguồn điện: 230 - 240VAC/50 Hz
- Tốc độ tối đa: 18,000 vòng/phút
- Bước đặt: 10 vòng/phút
- Nhiệt độ làm lạnh min/max: 2°C ÷ 35°C
- Thời gian 10 giây đến 99h59'
- Thông số Rotor:
 - + Rotor ống 15ml (221.54): tốc độ tối đa 6000rpm/phút; trọng lượng tối đa 300g
 - + Rotor ống 50ml (221.55): tốc độ tối đa 6000rpm/phút; trọng lượng tối đa 432g
 - + Rotor (220.87): tốc độ tối đa 15000rpm/phút; trọng lượng tối đa 81,6g.

II. VẬN HÀNH

- **Bước 1:** Cung cấp nguồn điện cho máy
- **Bước 2:** Bật công tắc nguồn (phía trước máy) sang vị trí ON, mở nắp bằng cách nhấn vào nút “lid”
- **Bước 3:** Đặt mẫu có cùng trọng lượng đối xứng qua trục ly tâm
- **Bước 4:** Nhấn vào nút **rpm/rcf** để lựa chọn tốc độ vòng quay hoặc lực ly tâm (lúc này rpm hoặc rcf sẽ nhấp nháy). Dùng núm tròn để cài đặt tốc độ mong muốn (*lưu ý đối với rotor ống 50ml và 15ml chỉ cài đặt tốc độ tối đa 5500 vòng/phút; rotor dùng cho ống 1,5ml tốc độ tối đa 13000 vòng/phút*)
- **Bước 6:** Cài đặt nhiệt độ, nhấn vào nút **Temp** sau đó dùng núm tròn để cài đặt nhiệt độ mong muốn. Để làm lạnh nhanh nhấn đồng thời 2 nút **Temp** và **Time**
- **Bước 7:** Cài đặt thời gian, nhấn vào nút **time** sau đó dùng núm tròn để cài đặt thời gian mong muốn
- **Bước 8:** Đóng nắp và nhấn Start để bắt đầu quá trình ly tâm (để dừng quá trình ly tâm nhấn nút Stop)

Lưu ý:

- Không tự ý sử dụng, tháo mở, xê dịch thiết bị khi không có sự đồng ý của CB PTN.
- Các mẫu có cùng khối lượng phải để đối xứng qua trục ly tâm
- Ghi đầy đủ thông tin lên phiếu theo dõi sử dụng thiết bị khi sử dụng thiết bị.
- Tránh để hóa chất, chất tẩy rửa lên các bộ phận của thiết bị
- Thường xuyên vệ sinh bên trong và bên ngoài thiết bị
- Các mẫu trước khi cho vào rotor phải cân cùng khối lượng và đặt đối xứng nhau qua trục ly tâm.

TRUNG TÂM TN-TH