	TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP THỰC PHẨM TP.HCM TT TN-TH	

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY LẮC GLF - 3017

I. TÍNH NĂNG

- Nguồn 220V/50Hz.
- Kích thước (WxDxH/WxD): 510x625x145mm/450x450 mm
- Nhiệt độ làm việc: 10ºC đến 50 ºC
- Tốc độ lắc: 20 – 300 vòng/phút
- Thời gian cài đặt: 1 phút đến 99 giờ 59 phút
- Trọng lượng mẫu tối đa: 8 kg

II. Vận hành

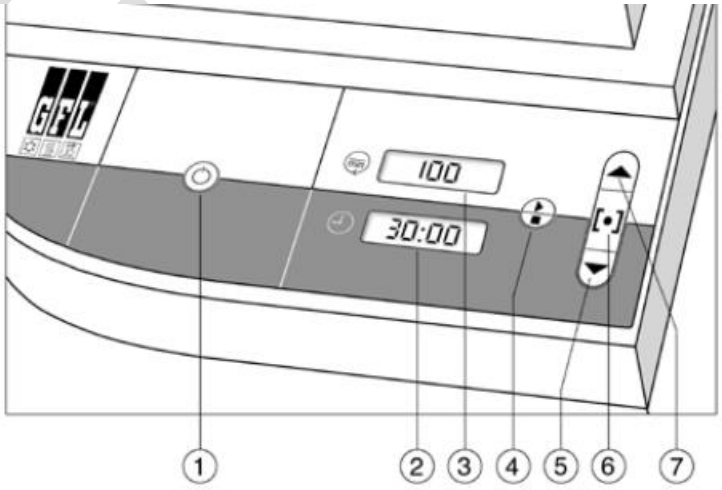
Bước 1: Kiểm tra và đặt máy nơi bằng phẳng, vững chắc

Bước 2: Đặt mẫu lên khay giữ, thao tác phải nhẹ nhàng cẩn thận. Không đặt mẫu quá trọng lượng cho phép (8 kg)

Bước 3: Cung cấp nguồn điện 220V cho thiết bị và bật công tắc nguồn 1 (khi đó màn hình 2, 3 hiển thị 2 thông số cài đặt tốc độ lắc (vòng/phút) và thời gian (phút) cài đặt)

Bước 4: Nhấn nút 6, 7 để cài đặt giá trị tốc độ lắc và thời gian mong muốn (nếu muốn chạy liên tục thì nhấn nút 5)

Bước 5 : Nhấn nút số 4 để xác nhận thông số cài đặt



CEP - HUFI

Bước 6: Kết thúc quá trình lắc, lấy mẫu ra ngoài, vệ sinh máy lắc. Tắt điện và ghi nhật ký sủ dụng.

Lưu ý:

- Không tự ý sử dụng, tháo mở, xê dịch thiết bị khi không có sự đồng ý của CB PTN.
- Ghi đầy đủ thông tin lên phiếu theo dõi sử dụng thiết bị khi sử dụng thiết bị.
- Tránh để hóa chất, chất tẩy rửa lên các bộ phận của máy.
- Không được tự động tháo mở thiết bị.
- Không đặt quá trọng lượng cho phép.
- Ghi đầy đủ thông tin vào phiếu theo dõi thiết bị trước và sau khi sử dụng.

TRUNG TÂM TN-TH

CEP - HUFI